

## Das RPR Verfahren

Oberflächenentschichtung durch induktive Erwärmung



## **Geräte bekommen Sie überall – Problemlösungen bei OFTEC**

In Zeiten härteren Wettbewerbes brauchen Firmen, die sich am Markt behaupten wollen, leistungsfähige Partner, die Ihnen nicht nur die nötigen Geräte und Zubehörteile verkaufen, sondern Problemlösungen für ihre alltäglichen und speziellen Anwendungsfälle bieten. Ebenso wichtig ist eine kompetente Beratung und ein guter Service: die Geräte sollen auch über Jahre hinaus einsatzfähig bleiben und im Falle eines Defekts schnell wieder zur Verfügung stehen, um Ausfallzeiten zu reduzieren und die höchstmögliche Auslastung zu garantieren. Die Kosten durch Ausfall eines Gerätes übersteigen heutzutage sehr schnell das, was man durch günstige Preise bei der Geräteanschaffung eingespart hat.

Die Firma OFTEC hat es sich zum Ziel gesetzt, Ihnen eine Partnerschaft zu bieten, die über das normal übliche Maß hinausgeht.

Dies beginnt mit der Analyse Ihres Problems, dem Aufzeigen von angepaßten, wirtschaftlichen Lösungen und deren Alternativen, der Auswahl ausschließlich hochwertiger Komponenten, schneller und termin-gerechter Lieferung und setzt sich fort mit dem Vorhalten wichtiger Ersatzteile, kompetentem, schnellem Service und Ansprechbarkeit auch nach dem Kauf.

# Oberflächenentschichtung durch induktive Erwärmung – das RPR Verfahren

OFTEC GmbH in Technologie-Kooperation mit RPR-Technologies AS, Norway

## Neue Wege der Beschichtungsentfernung

Das innovative RPR System ist eine hoch effektive und extrem effiziente Methode zum Entfernen von Korrosionsprodukten, wie z.B. Farben, Epoxide und Brandschutzfarben, von metallischen Oberflächen. Das Verfahren ist besonders für Dickschichtbeschichtung geeignet.

Das patentierte System basiert auf der induktiven Erwärmung, eine eingeführte und zuverlässige Technik, die durch RPR Technologies AS weiter entwickelt wurde.

Das Induktionsverfahren bietet eine Kosten sparende und umweltfreundliche Lösung zur Oberflächenvorbereitung.

## Wirkungsweise

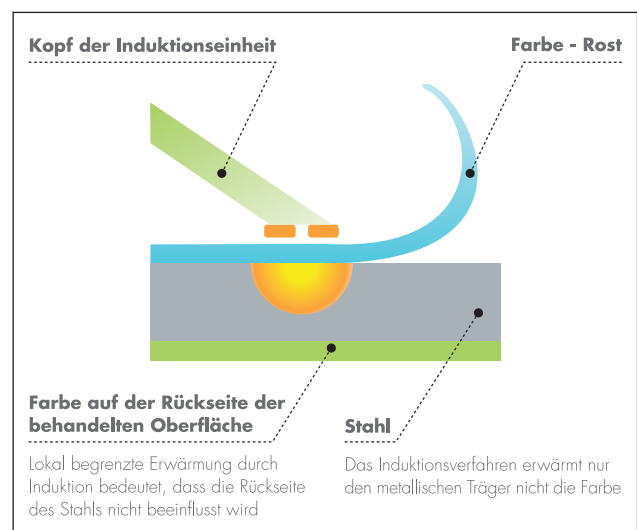
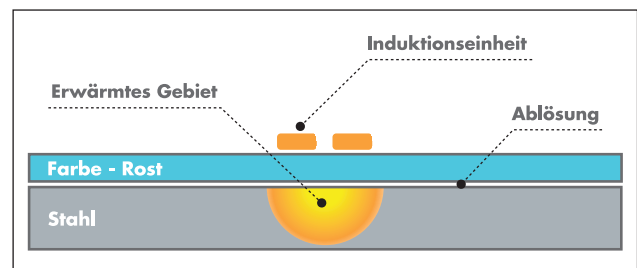
Während das System aktiv ist, sendet die Spannungsversorgung Wechselspannungen durch eine Spule. Die dadurch erzeugten lokalen Wirbelströme im Trägermaterial führen zu einer genau steuerbaren lokalen Erwärmung mit nachfolgender Ablösung der Beschichtung, dabei wird die Bindung zwischen Träger und dem zu entfernenden Material kontrolliert und mit geringem Energieverbrauch gelöst.

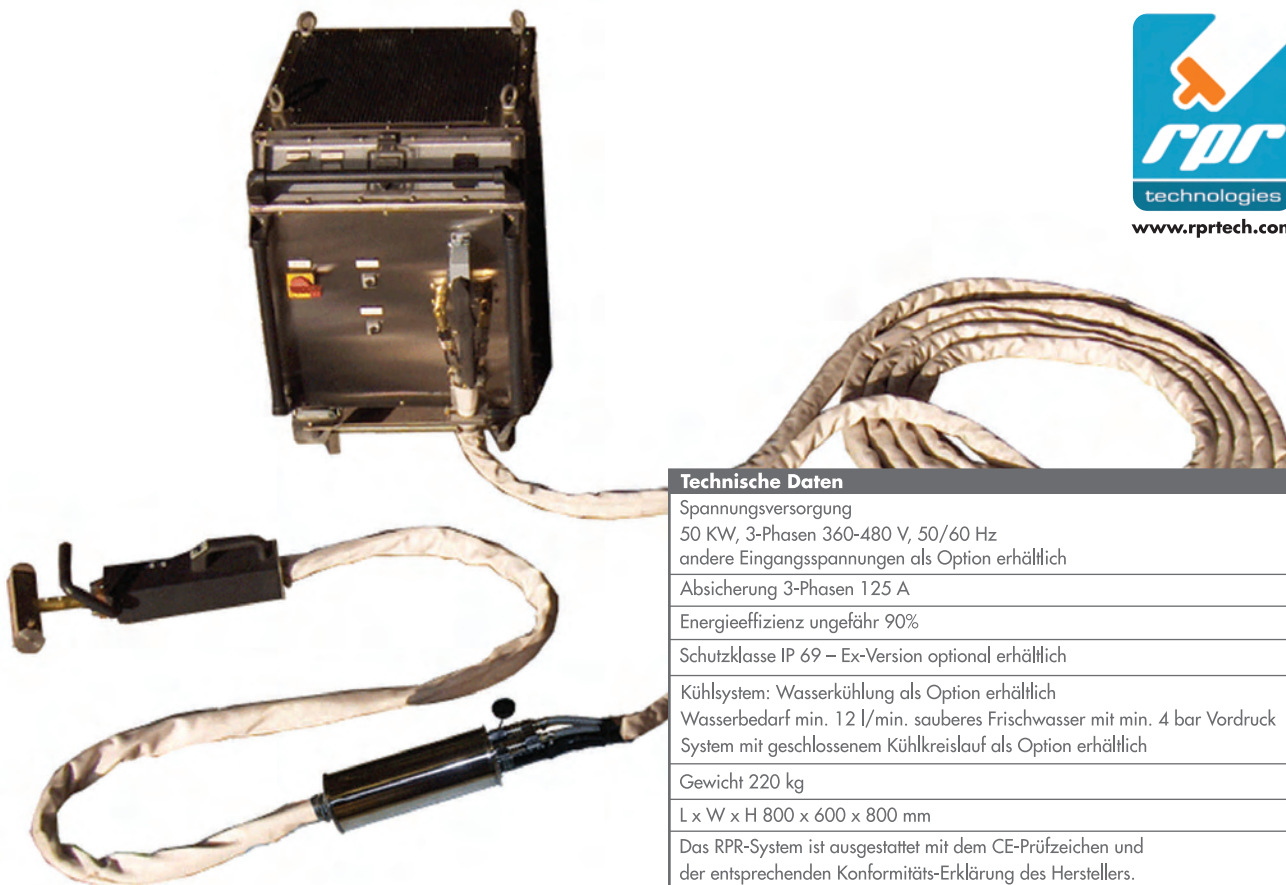
Gleiche Einstellungen im System führen zu identischen Erwärmungsmustern und stellen dadurch konsistente und reproduzierbare Ergebnisse und Abtragsleistungen sicher. Die Temperatur wird im Metall unter der Farbschicht erzeugt, daraus resultiert sofortige Trennung zwischen beschichtung und Träger.

Die Applikation der Energie erfolgt sehr gerichtet: Nur im Trägermaterial unter dem Systemkopf wird Wärme entwickelt, die die Ablösung der Beschichtung zur Folge hat, die umliegenden Regionen bleiben unbeeinflusst.

## Vorteile des RPR – Verfahrens

1. Extrem schnelle Beschichtungsentfernung  
*bis zu 10- fach höhere Flächenleistung gegenüber konventionellen Methoden*
2. Geräuscharmes und staubfreies Arbeiten  
*andere Arbeiten können problemlos neben der Schichtentfernung durchgeführt werden*
3. Kein Abrieb/Strahlmittel oder verschmutztes Wasser  
*dadurch deutliche Reduzierung der Entsorgungskosten*
4. Entfernt schwierige Beschichtungen  
*bis zu 30 mm Schichtdicke*
5. Saubere und sichere Arbeitsbedingungen  
*gegenüber konventionellen Methoden*
6. Geringer Energieaufwand  
*nur 25% des Energieaufwandes konventioneller Methoden*





**Technische Daten**

Spannungsversorgung 50 KW, 3-Phasen 360-480 V, 50/60 Hz andere Eingangsspannungen als Option erhältlich
Absicherung 3-Phasen 125 A
Energieeffizienz ungefähr 90%
Schutzklasse IP 69 – Ex-Version optional erhältlich
Kühlsystem: Wasserkühlung als Option erhältlich Wasserbedarf min. 12 l/min. sauberes Frischwasser mit min. 4 bar Vordruck System mit geschlossenem Kühlkreislauf als Option erhältlich
Gewicht 220 kg
L x W x H 800 x 600 x 800 mm
Das RPR-System ist ausgestattet mit dem CE-Prüfzeichen und der entsprechenden Konformitäts-Erklärung des Herstellers.





# RPR im Einsatz

